

# DIN ISO 286 ISO-Passungen

Auszug Teil 2



Toleranz- klassen f. Bohrung	Nennmaßbereich									
	- ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 10	> 10 ... 18	> 18 ... 30	> 30 ... 50	> 50 ... 80	> 80 ... 120	> 120 ... 180	> 180 ... 250
D 9	+ 45	+ 60	+ 76	+ 93	+ 117	+ 142	+ 174	+ 207	+ 245	+ 285
D 12	+ 120	+ 150	+ 190	+ 230	+ 275	+ 330	+ 400	+ 470	+ 545	+ 630
E 8	+ 28	+ 38	+ 47	+ 59	+ 73	+ 89	+ 106	+ 126	+ 148	+ 172
F 7	+ 16	+ 22	+ 28	+ 34	+ 41	+ 50	+ 60	+ 71	+ 83	+ 96
G 6	+ 8	+ 12	+ 14	+ 17	+ 20	+ 25	+ 29	+ 34	+ 39	+ 44
G 7	+ 12	+ 16	+ 20	+ 24	+ 28	+ 34	+ 40	+ 47	+ 54	+ 61
H 7	+ 10	+ 12	+ 15	+ 18	+ 21	+ 25	+ 30	+ 35	+ 40	+ 46
H 8	+ 14	+ 18	+ 22	+ 27	+ 33	+ 39	+ 46	+ 54	+ 63	+ 72
H 9	+ 25	+ 30	+ 36	+ 43	+ 52	+ 62	+ 74	+ 87	+ 100	+ 115
H 10	+ 40	+ 48	+ 58	+ 70	+ 84	+ 100	+ 120	+ 140	+ 160	+ 185
H 11	+ 60	+ 75	+ 90	+ 110	+ 130	+ 160	+ 190	+ 220	+ 250	+ 290
H 12	+ 100	+ 120	+ 150	+ 180	+ 210	+ 250	+ 300	+ 350	+ 400	+ 460
H 13	+ 140	+ 180	+ 220	+ 270	+ 330	+ 390	+ 460	+ 540	+ 630	+ 720
H 14	+ 250	+ 300	+ 360	+ 430	+ 520	+ 620	+ 740	+ 870	+ 1000	+ 1150
JS 9	+ 12,5	+ 15	+ 18	+ 21,5	+ 26	+ 31	+ 37	+ 43,5	+ 50	+ 57,5
N 9	- 4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
P 9	- 6	- 12	- 15	- 18	- 22	- 26	- 32	- 37	- 43	- 50

Toleranzen in µm

Toleranz- klassen für Welle	Nennmaßbereich									
	- ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 10	> 10 ... 18	> 18 ... 30	> 30 ... 50	> 50 ... 80	> 80 ... 120	> 120 ... 180	> 180 ... 250
f 7	- 6	- 10	- 13	- 16	- 20	- 25	- 30	- 36	- 43	- 50
f 8	- 16	- 22	- 28	- 34	- 41	- 50	- 60	- 71	- 83	- 96
f 9	- 6	- 10	- 13	- 16	- 20	- 25	- 30	- 36	- 43	- 50
g 6	- 2	- 4	- 5	- 6	- 7	- 9	- 10	- 12	- 14	- 15
h 6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
h 7	- 10	- 12	- 15	- 18	- 21	- 25	- 30	- 35	- 40	- 46
h 8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
h 9	- 25	- 30	- 36	- 43	- 52	- 62	- 74	- 87	- 100	- 115
h 11	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
h 13	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
h 14	- 250	- 300	- 360	- 430	- 520	- 620	- 740	- 870	- 1000	- 1150
js 14	+ 125	+ 150	+ 180	+ 215	+ 260	+ 310	+ 370	+ 435	+ 500	+ 575
n 6	+ 4	+ 8	+ 10	+ 12	+ 15	+ 17	+ 20	+ 23	+ 27	+ 31
p 6	+ 12	+ 20	+ 24	+ 29	+ 35	+ 42	+ 51	+ 59	+ 68	+ 79

Toleranzen in µm