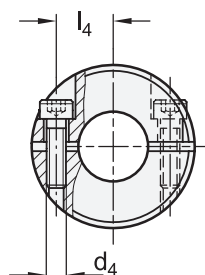
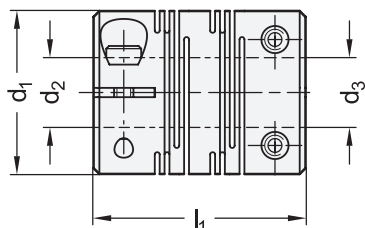
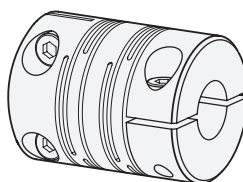
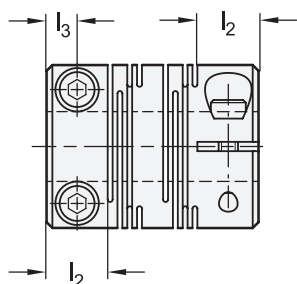


GN 2246 Federstegkupplungen

mit Klemmnabe



2 Bohrungskennzeichnung
B ohne Passfedernut



1

3

d₁	d₂ - d₃ H8 empfohlene Wellentoleranz h7					
12	4-4	4-5	5-5	-	-	-
16	5-5	5-6	6-6	-	-	-
20	5-5	5-6	5-8	6-6	6-8	8-8
25	6-6	6-8	6-10	8-8	8-10	10-10
32	10-10	10-12	12-12	-	-	-

d₁	d₄	l₁	l₂ empfohlene Welleneinstecktiefe	l₃	l₄	Anzugsdrehmoment der Schraube in Nm ≈
12	M 2	18,5	5	2,5	4	0,5
16	M 2,5	23	6,5	3,25	5	1
20	M 2,5	26	7,5	3,75	6,5	1
25	M 3	31	8,5	4,25	9	1,5
32	M 4	41	12	6	11	2,5

Fortsetzung GN 2246 Federstegkupplungen

Aluminium							
d ₁	Nenn Drehmoment in Nm	Max. Drehzahl (min ⁻¹)	Trägheitsmoment in kgm ²	Statische Torsionssteife in Nm/rad	Max. Wellenversatz		
					radial in mm	axial in mm	winklig in °
12	0,4	52.000	7,8 x 10 ⁻⁸	45	0,1	± 0,3	2
16	0,5	39.000	3,4 x 10 ⁻⁷	80	0,1	± 0,4	2
20	1	31.000	9,1 x 10 ⁻⁷	170	0,1	± 0,4	2
25	2	25.000	2,6 x 10 ⁻⁶	380	0,15	± 0,5	2
32	4	19.000	9,7 x 10 ⁻⁶	500	0,15	± 0,5	2

Edelstahl							
d ₁	Nenn Drehmoment in Nm	Max. Drehzahl (min ⁻¹)	Trägheitsmoment in kgm ²	Statische Torsionssteife in Nm/rad	Max. Wellenversatz		
					radial in mm	axial in mm	winklig in °
12	0,3	52.000	2,2 x 10 ⁻⁷	64	0,1	± 0,2	2
16	0,5	39.000	9,0 x 10 ⁻⁷	85	0,1	± 0,3	2
20	1	31.000	2,5 x 10 ⁻⁶	250	0,1	± 0,3	2
25	2	25.000	7,1 x 10 ⁻⁶	330	0,15	± 0,4	2
32	3,5	19.000	2,7 x 10 ⁻⁵	850	0,15	± 0,5	2

Ausführung

- Aluminium
 - eloxiert, naturfarben
 - temperaturbeständig bis 150 °C
 - Zylinderschrauben DIN 912
Stahl, brüniert

- Edelstahl
 - nichtrostend, 1.4305
 - temperaturbeständig bis 200 °C
 - Zylinderschrauben DIN 912
Edelstahl, nichtrostend, 1.4567

- *ISO-Passungen* → hanser.ch
- *Edelstahl-Eigenschaften* → hanser.ch

• RoHS

Auf Anfrage

- Bohrung mit Passfedernut



Hinweis

Federstegkupplungen GN 2246 übertragen Winkelpositionen und Drehmomente spielfrei und äußerst präzise. Sie sind aus einem Stück gefertigt und erhalten durch die wechselseitig angeordneten Schlitze eine hohe Torsionssteife. Durch die Klemmnaben sind Federstegkupplungen sehr montagefreundlich.

Sie werden vorzugsweise dann eingesetzt, wenn eine präzise Positions- und Bewegungsübertragung notwendig ist, z. B. in der Antriebstechnik an Wegmesssystemen und bei Prüfständen.

Die Edelstahl Ausführung kann auch in Umgebungen mit erhöhten Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit eingesetzt werden, so z. B. in der Medizin- und Lebensmitteltechnik an Computertomographen oder Süßwarenmaschinen.

siehe auch...

- *Montagehinweise zu Wellenkupplungen* → hanser.ch / Seite 22
- *Technische Hinweise zu Wellenkupplungen* → hanser.ch / Seite 24
- *Metallbalgkupplungen GN 2244* → hanser.ch
- *Elastomer-Klauenkupplungen GN 2240 (mit Klemmnabe)* → hanser.ch

Bestellbeispiel

1	d ₁
2	Bohrungskennzeichnung
3	d ₂ - d ₃
4	Werkstoff

GN 2246-32-B 10-12-AL