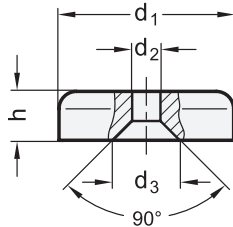
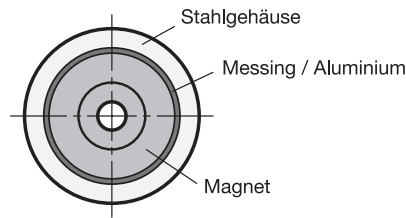


GN 58 Flachtopfmagnete mit Senkbohrung



Haftfläche Bohrungen für Senkschraube

Ansicht auf Haftfläche



2

d ₁ Nennmaß	Istmaß	d ₂	d ₃	h	Nennhaftkräfte in N
19	19,1 ±0,5	3,7	8,7	7,5 ±0,3	30
29	28,6 ±1	4,8	10,5	8,5 ±0,5	40
38	38,1 ±1	4,8	10,5	10,5 ±0,3	80

Ausführung

1

3

- Gehäuse
Stahl
- Magnetwerkstoff
AlNiCo **AN**
Aluminium, Nickel, Cobalt
- Oberfläche
 - verzinkt **ZB**
temperaturbeständig
bis 200 °C
 - rot, lackiert **RT**
temperaturbeständig
bis 180 °C
- RoHS

Zubehör

- Haltescheiben GN 70 → hanser.ch
- Haftscheiben GN 70.1 → hanser.ch

Hinweis

Flachtopfmagnete GN 58 bilden in Kombination mit dem Stahlgehäuse und der Isolation aus Messing / Aluminium ein System, welches den Magnet schirmt, verstärkt und den magnetischen Fluss optimal auf die Haftfläche umleitet.

Um die magnetischen Eigenschaften nicht negativ zu beeinflussen, sollten die Befestigungsschrauben aus einem unmagnetischen Werkstoff wie z. B. Edelstahl, Messing oder Kunststoff bestehen.

Zur leichteren Handhabung und um eine Entmagnetisierung zu vermeiden, schützt ein verzinktes Eisenblech die Haftfläche der Magnete während der Lagerung und dem Transport.

siehe auch...

- Weitere Erläuterungen zu Haltemagneten → hanser.ch
- Haltemagnete GN 52.3 (mit Innengewinde) → hanser.ch
- Knopfmagnete GN 60 (mit Bohrung) → hanser.ch
- Haltemagnete GN 50.4 (mit Bohrung) → hanser.ch
- Rohmagnete GN 55.1 (mit Bohrung) → hanser.ch

Bestellbeispiel

1 2 3
GN 58-AN-38-ZB

1	Magnetwerkstoff
2	d ₁
3	Oberfläche