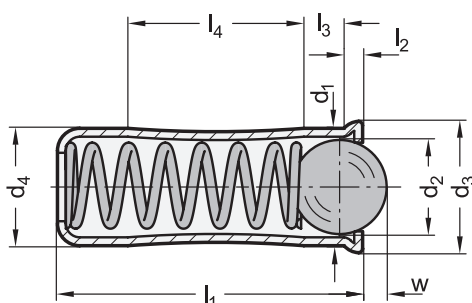


## GN 614.7 Federnde Edelstahl-Druckstücke

zum Einpressen, lange Ausführung, mit Kugel



d <sub>1</sub> +0,1	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> ±0,05	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> ≈	l <sub>3</sub> ≈	l <sub>4</sub> ≈	w Federweg	Federdruck in N ≈	
									Anfang	Ende
4	3	4,6	4	10,7	0,9	1,8	5,6	0,9	12,9	19
5	4	5,6	5	12	0,9	2,1	6	1,3	19,3	29,2
6	5	6,5	6	15	1	2,3	8,2	1,7	28	47,5
8	6,5	8,5	8	18	1,1	2,9	9,5	2,3	40	67,3
10	8,5	11	10	26	1,5	4,2	14,3	3,1	66	105

### Ausführung

- Hülse  
Edelstahl  
nichtrostend, 1.4303
- Kugel  
Edelstahl  
nichtrostend, 1.3541, gehärtet **NI**
- Druckfeder  
Edelstahl  
nichtrostend, 1.4568
- ISO-Passungen → [hanser.ch](http://hanser.ch)
- Edelstahl-Eigenschaften → [hanser.ch](http://hanser.ch)
- RoHS



### Hinweis

Federnde Edelstahl-Druckstücke GN 614.7 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.

Für die Aufnahmebohrung wird die Toleranz d<sub>1</sub> H7 empfohlen.

siehe auch...

- Federnde Druckstücke GN 614 (zum Einpressen, mit Kugel) → [hanser.ch](http://hanser.ch)
- Federnde Edelstahl-Druckstücke GN 614.4 (zum Einpressen, mit Bolzen) → [hanser.ch](http://hanser.ch)

Bestellbeispiel

**GN 614.7-8-NI**

1	d <sub>1</sub>
2	Werkstoff (Kugel)